



Aziende ad Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA)

Impianti di competenza regionale presenti in Toscana - Anno 2015

Codice attività	Descrizione attività	AR	FI*	GR	LI*	LU	MS	PI	PO	PT	SI	Totale	Controllate	Violazioni amministr.	Violazioni penali
1.1	Impianti di combustione con potenza termica superiore a 50 MW	1**	3		1	1		1				7	3	8	1
1.1 - 2.6 - 6.7	vedi descrizione punti singoli							1				1	1	1	0
1.1 - 5.1 - 5.2 - 5.3	vedi descrizione punti singoli			1								1	0	0	0
1.1-6.1	vedi descrizione punti singoli					2						2	0	0	0
2.3	Impianti destinati alla trasformazione di metalli ferrosi	1		1	1	1				1	1	6	4	1	1
2.3 - 2.6 - 6.7	vedi descrizione punti singoli				1							1	1	2	0
2.4	Fonderie di metalli ferrosi con capacità superiore a 20 tonnellate al giorno		3								1	4	1	0	0
2.5	Impianti per la produzione, trasformazione e trattamento di metalli non ferrosi							1				1	1	0	0
2.5 - 4.2 - 5.1 - 5.4	vedi descrizione punti singoli	1										1	1	0	1
2.5 - 6.7	vedi descrizione punti singoli							1				1	1	0	0
2.5 - 2.6	vedi descrizione punti singoli					1						1	1	0	0
2.6	Impianti per il trattamento superficiale di metalli e materie plastiche con vasche di trattamento superiori a 30 mc	2	5			1	1	1		1	1	12	5	1	2
3.1	Impianti per la produzione di cemento con capacità superiore a 500 tonnellate al giorno o di calce viva con capacità superiore a 50 tonnellate al giorno	1	2									3	1	0	0
3.3	Impianti per la produzione di vetro o di fibre di vetro con capacità superiore a 20 tonnellate al giorno	1	1					2		1	1	6	3	1	0
3.4 - 4.2	Impianti per la fusione di sostanze minerali con capacità di fusione superiore a 20 tonnellate al giorno/ Vedi descrizione punto 4.2		1									1	1	0	0
3.5	Impianti per la fabbricazione di prodotti ceramici (tegole, mattoni, gres, porcellane ecc.) con capacità produttiva di 75 tonnellate al giorno	3	2		2		1				5	13	6	1	1
4.1	Impianti chimici per la produzione di prodotti chimici organici di base (idrocarburi, alcoli, materie plastiche ecc.)	1	1		1							3	2	0	0
4.2	Impianti chimici per la produzione di prodotti chimici inorganici di base (ammoniaca, cloro, carbonato di sodio ecc.)		1		1		1	1				4	1	0	0
4.2c - 4.2d	4.2c) basi, quali idrossido d'ammonio, idrossido di potassio, idrossido di sodio; 4.2d) sali, quali cloruro d'ammonio, clorato di potassio, carbonato di potassio, carbonato di sodio, perborato, nitrato d'argento				1							1	1	0	0
4.2 - 4.4	Vedi descrizione 4.2/Impianti per la produzione di prodotti di base fitosanitari e di biocidi							1				1	1	0	1
4.2 - 5.4	vedi descrizione punti singoli			1								1	1	0	2
4.3	Impianti per la fabbricazione di fertilizzanti		1					3				4	2	2	0
4.4	Impianti chimici per la fabbricazione di prodotti di base fitosanitari e di biocidi							1				1	1	0	0
4.5	Impianti per la produzione di prodotti farmaceutici di base mediante procedimento chimico o biologico		1			1		2				4	3	2	0
4.5 - 5.3	vedi descrizione punti singoli		1							1		2	0	0	0
5.1	Impianti per l'eliminazione o il recupero di rifiuti pericolosi (operazioni R1, R5, R6, R8 e R9) con capacità di oltre 10 tonnellate al giorno		6		2	1		1	1		3	14	7	4	9
5.1 - 5.3	vedi descrizione punti singoli	1	2	1	3			4		1		12	7	1	4
5.1 - 5.3 - 5.5 - 6.11	vedi descrizione punti singoli				1							1	1	0	0
5.1 - 5.5	vedi descrizione punti singoli				5							5	0	0	0
5.2	Impianti di incenerimento di rifiuti urbani con capacità superiore a 3 tonnellate all'ora	1			1			1	1	1	1	6	5	2	1
5.3	Impianti per l'eliminazione di rifiuti non pericolosi (D8 e D9) con capacità superiore a 50 tonnellate al giorno	3	4	2	4	1	1	4	3	2	4	28	19	2	7
5.3 - 5.4	vedi descrizione punti singoli		1									1	0	0	0
5.4	Discariche (escluse quelle per inerti) che ricevono più di 10 tonnellate al giorno o con una capacità totale di oltre 25.000 tonnellate	2	5	1	5	2	1	7		2	3	28	19	4	4
5.5	Accumulo temporaneo di rifiuti pericolosi non contemplati al punto 5.4 prima di una delle attività elencate ai punti 5.1, 5.2, 5.4 e 5.6 con una capacità totale superiore a 50 Mg, eccetto il deposito temporaneo, prima della raccolta, nel luogo in cui sono generati i rifiuti		1					5				6	1	0	0
6.1	Impianti per la produzione di pasta per carta, o carta e cartone con capacità superiore a 20 tonnellate al giorno	1				34	2					42	17	20	12
6.2	Impianti per il pretrattamento o tintura di fibre o tessuti la cui capacità supera le 10 tonnellate anno								50	2		52	5	2	1
6.4	Macelli; materie prime animali (latte); materie prime vegetali; impianti di trattamento e trasformazione del latte	1	1	1	2	1					1	7	5	0	0
6.5	Impianti per l'eliminazione o il recupero di carcasse e di residui animali con una capacità di trattamento superiore a 10 tonnellate anno							1				1	1	0	0
6.6	Impianti per l'allevamento intensivo di pollame o suini	7		2				2			3	14	6	2	0
6.7	Impianti per il trattamento superficiale utilizzando solventi organici (appretare, stampare, spalmare, sgrassare, verniciare ecc.) con un consumo di solvente superiore a 150 kg all'ora o a 200 tonnellate anno		5					1	5	1		12	6	7	1
Totali		27	47	10	31	46	7	41	60	18	24	311	141	63	48

* I dati relativi alle province di Firenze e Livorno comprendono anche quelli dei Dipartimenti ARPAT "Circondario Empolese" e "Piombino-Elba".

** L'azienda, pur essendo passata ad AIA nazionale, per l'anno 2015 è stata controllata dal Dipartimento ARPAT di Arezzo, come da accordi con il MATTM e ISPRA.