

PROCEDURA NEGOZIATA AI SENSI DELL'ART. 36, COMMA 2, LETTERA B) DEL D.LGS. 50/2016, DA SVOLGERSI IN MODALITÀ TELEMATICA MEDIANTE UTILIZZO DELLA PIATTAFORMA START, FINALIZZATA ALL'ACQUISTO DI N 4 CAPPE PER LA MANIPOLAZIONE IN SICUREZZA DI CAMPIONI PULVERULENTI POTENZIALMENTE CONTAMINATI DA FIBRE DI AMIANTO ED ALTRI CONTAMINANTI IN GENERALE.

CIG 6975687703

Specifiche tecniche:

Specifiche TECNICHE minime (a pena di esclusione):

- Cappa appositamente realizzata per la manipolazione di supporti e materiali pulverulenti, contenenti amianto, sia massivi che sotto forma di fibre aerodisperse depositate sui filtri;
- cappa con apertura frontale, dotata di un sistema di ventilazione che la mette in depressione e quindi con richiamo d'aria dall'esterno verso l'interno;
- cappa in classe I con espulsione totale (100%) dell'aria trattata nella camera di lavoro;
- filtrazione assoluta con filtri posti sotto il piano di lavoro in camera apposita dotata di sistema cambio filtri bag in – bag out, che assicuri la protezione globale sia dell'operatore che dell'ambiente non solo nelle fasi di attività lavorative ma anche durante le fase di manutenzione in cui è previsto il cambio del filtro ULPA;
- possibilità di incapsulamento dei filtri già prima della loro rimozione dall'alloggiamento posto sotto il piano di lavoro, per evitare la possibile dispersione di contaminanti e fibre nella cappa e nell'ambiente e per la protezione degli operatori dal rischio derivante dalla manipolazione dell'amianto;
- filtrazione assoluta su filtro assoluto ULPA (ultra-low particulate air) posto sotto al piano di lavoro, con efficienza superiore al 99,9995% MPPS in classe U15 secondo le norme EN 1822 con rilascio del certificato originale del costruttore;
- cassetto contenente i filtri ULPA a tenuta dinamica, montato sotto il piano di lavoro all'interno del supporto da pavimento;
- presenza immediatamente a valle del filtro principale, nello stesso cassetto, di un secondo filtro ULPA U15 di sicurezza identico al principale;
- sistema per l'incapsulamento della superficie superiore del filtro ULPA atto ad evitare contaminazioni al personale tecnico in fase di sostituzione filtri, con asportazione dell'intero pacco filtrante in massima sicurezza;
- sistema di cambio filtri mediante sacco in PVC trasparente (sistema bag in – bag out).
- piano di lavoro liscio con aspirazione sul fondo, in acciaio inox AISI 304L, diviso in moduli facilmente estraibili;
- piano di lavoro opportunamente rinforzato (lamiera più spessa e rinforzi a crociera sottostanti) per permettere operazioni di “smortaiamento” (ovvero operazione manuali di pestellatura di materiali solidi granulosi in mortai di agata o porcellana) senza flessioni e rumorosità da vibrazione del piano;
- piano sottostante il piano di lavoro di dimensioni minime rispetto alla superficie dell'alloggiamento filtrante;
- piano sottostante il piano di lavoro con superficie inclinata per convogliare le polveri verso il sistema di filtrazione per ridurre la possibilità di deposito ed accumulo delle polveri;

- cappa predisposta per l'installazione sul canale di espulsione dell'aria, di un filtro a carboni attivi, atto a trattenere eventuali vapori di acetone sprigionatisi durante la diafanizzazione dei filtri usati per i campionamento di fibre aerodisperse;
- elettroaspiratore opportunamente calibrato e con predisposizione allo scarico all'esterno mediante raccordo;

Caratteristiche TECNICHE minime a titolo indicativo ai fini del campo di utilizzo; sono ammesse apparecchiature con caratteristiche non esattamente rispondenti a quelle indicate ma con dimostrata equivalenza applicativa (pena di esclusione):

- carpenteria esterna in robusta lamiera di acciaio a blocco unico solidale (spessore 12/10), verniciatura a polvere epossidica a forno;
- carpenteria esterna avente inclinazione (maggiore o uguale al 6°) del frontale macchina per maggiore ergonomia;
- montanti laterali a tutta altezza senza giunzioni, avente spigoli arrotondati per evitare ristagno d'aria o vortici, senza vetrate laterali;
- carpenteria interna totalmente in acciaio inossidabile con finitura finissima;
- vetro frontale di protezione temperato antisfondamento (spessore 6 mm);
- vetro frontale di protezione apribile a saliscendi motorizzato da zero (chiusura totale) a minimo cm 43 dal piano di lavoro, con guarnizioni apposite a tenuta d'aria;
- supporto in lamiera di acciaio, verniciatura a forno a polvere poliepossidica, piedini regolabili; predisposto per l'unione con la cappa soprastante
- supporto in lamiera di acciaio arretrato frontalmente per l'introduzione delle gambe dell'operatore quando seduto;
- motoventilatore radiale a controllo elettronico automatico in grado di compensare le perdite di carico dovute al progressivo intasamento dei filtri assoluti;
- motoventilatore radiale di alta qualità e lunga durata con regolazione automatica della aspirazione;
- regolazione automatica della velocità dell'aria frontale in grado di compensare in modo continuo le variazioni di apertura del vetro frontale, il progressivo intasamento dei filtri assoluti, la presenza di uno o più operatori di fronte alla cabina riducendo le turbolenze nelle zone di lavoro;
- grado minimo di protezione elettrica IP44 per motoventilatori e per presa elettrica interna;
- raccordo scarico esterno: 250 vert (ext mm) dove previsto (vedere modello offerta tecnica);
- portata aria espulsa: min 400 / max 800 mc/ora;
- rumorosità: 58 dBA;
- incremento termico: < 4°C;
- efficienza di filtrazione: > 99,9995% MPPS;
- velocità media barriera: > 0,50 m/sec (modificabile);
- intensità luminosa sul piano di lavoro: > 800 lux
- alimentazione elettrica: 230 V ; 50 Hz
- potenza assorbita: 0,60 Kw
- altezza apertura frontale minima: 0/430 mm regolabile;
- dimensioni esterne approssimative, comprensive di supporto: 1285 x 795 x 2250 mm (L x P x h)
- dimensioni utili interne approssimative: 1185 x 600 x 650 mm (L x P x h)

- peso lordo: 260 kg ca.
- plafoniere per una illuminazione minima di 800Lux
- presa elettrica interna di serie da 230V/50 Hz 4A per piccole strumentazioni
- quadro di comando con tastiera soft-touch e scheda elettronica di nuova generazione con le seguenti funzioni:
- interruttore generale 0/1 luminoso;
- pulsante azionamento motoventilatore ;
- pulsante accensione lampade fluorescenti ;
- tasti alza-abbassa vetro ;
- contatore digitale di funzionamento motori ;
- allarme sonoro e visivo su display di superamento periodo massimo per la sostituzione dei filtri (resettabile);
- tasto per alimentazione presa elettrica interna 230V/50 Hz ;
- lettura in tempo reale della velocità dell'aria (in m/sec) sull'apertura frontale mediante display numerico;
- allarme velocità insufficiente ;
- Allarme acustico e visivo su display per intasamento dei filtri assoluti ULPA mediante apposito depressostato, anomalie velocità flusso aria entrante (barriera frontale), raggiunto limite di utilizzo dei filtri installati, preallarme di raggiunto limite temporale massimo di uso filtri assoluti installati, con segnalazione di necessità di prossima sostituzione;

ACCESSORI RICHIESTI (da quotare nell'offerta economica)

- N. 4 Poggiabraccia frontale asportabile in gomma/gel per singolo operatore, lunghezza 30 cm.
- N. 4 FILTRI supplementari a carboni attivi C100/B40 per solventi e acidi generici Dimensioni 600 x 450 x 40 mm (l x p x h)

Altri ACCESSORI RICHIESTI (da quotare nell'offerta economica)

- N.1 Operazione di manutenzione e sostituzione filtri a carico della Ditta aggiudicatrice da effettuarsi nell'arco di validità della garanzia (24 o 36 mesi) per singola unità; per un totale di N.4 operazioni; comprensive di:
 - sostituzione dei filtri ULPA necessari per singola unità (dettagliare costo),
 - sostituzione dei filtri supplementari a carboni attivi per singola unità (dettagliare costo).